

He has often been the initiator!

Bühlmann Recycling AG with new Terminator in operation

Er war oft der Ideengeber!

Bühlmann Recycling AG mit neuem Terminator im Einsatz

*The Münchenwiler location
Standort Münchenwiler*



Hansueli Bühlmann's parents' house, the foundation stone for Bühlmann Recycling AG
Elternhaus von Hansueli Bühlmann, der Grundstein des Unternehmens Bühlmann Recycling AG



Credit/Quelle: Roland Wampfler

„He has often been the one who initiated the ideas of everything that can be done using machines“, summed up Peter Grepper of Getag Entsorgungs-Technik AG on his long-enduring cooperation with Hansueli Bühlmann. The foundation stone for the present-day Bühlmann Recycling AG was the parental farmstead, where scrap iron and other metal was collected, sorted and resold, primarily in the winter months. In 1981, Hansueli Bühlmann took over his father’s business in Münchenwiler, around 30 km from Bern.

„Er war oft der Ideengeber, was man alles mit Maschinen machen kann“, resümiert Peter Grepper von der Getag Entsorgungs-Technik AG über die langjährige Zusammenarbeit mit Hansueli Bühlmann. Der Grundstein für die heutige Bühlmann Recycling AG war der elterliche Landwirtschaftsbetrieb, in dem vorwiegend im Winterhalbjahr Alteisen und Metallschrott gesammelt, sortiert und weiterverkauft wurde. 1981 übernahm Hansueli Bühlmann den väterlichen Betrieb im ca. 30 km von Bern entfernt liegenden Münchenwiler.

Autor/Author

Dr. Petra Strunk, Editor in chief of recovery

Then, in 1985, he founded Aktiengesellschaft Bühlmann Alteisen AG. The company grew steadily, and the workforce expanded. By 2004, the company, now renamed Bühlmann Recycling AG, had no fewer than 50 employees. The Münchenwiler location was enlarged and refurbished in 2005. The first „Terminator“ single-shaft shredder was purchased from Komptech in late 2003, and officially commissioned in early 2004. The innovative component at that time was that of using the Terminator for processing of life-expired electrical appliances. This innovative spirit also assured the continuous growth of the company, with the construction of the new, nearby facility at Cressier starting in 2010.

Nowadays, all types of waste are collected and processed at Bühlmann Recycling AG. And processing means, for Hansueli Bühlmann, breaking down and

1 985 gründete er dann die Aktiengesellschaft Bühlmann Alteisen AG. Der Betrieb wuchs stetig, die Mitarbeiterzahl nahm zu. 2004 zählte der Betrieb, der zu diesem Zeitpunkt in Bühlmann Recycling AG umbenannt wurde, schon 50 Angestellte. Der Standort Münchenwiler wurde in 2005 ausgebaut und erneuert. Ende 2003 wurde der erste Einwellenzerkleinerer „Terminator“ von Komptech gekauft und Anfang 2004 offiziell in Betrieb genommen. Die innovative Idee bestand damals darin, den Terminator für die Aufbereitung von Elektroaltgeräten einzusetzen. Dieser Innovationsgeist sorgte auch für das stetige Wachstum des Unternehmens. 2010 wurde mit dem Neubau des nahegelegenen Standortes Cressier begonnen. Heute werden Abfälle jeglicher Art bei der Bühlmann Recycling AG gesammelt und aufbereitet. Und aufbereitet heißt bei Hansueli Bühlmann, den Abfall

The Cressier location ▼
Standort Cressier



Credit/Quelle: Roland Wampfler



Credit/Quelle: Roland Wampfler

Terminator

- ▶ Low-speed single-shaft shredder
- ▶ Available in three sizes
- ▶ Mobile and stationary models available
- ▶ Suitable for shredding of oversize waste, used wood, mixed building waste, domestic waste, residual waste, commercial waste and special applications
- ▶ Three different drum types (universal U, fine F and extra-fine XXF) for various degrees of fineness
- ▶ Reversing always cures jams
- ▶ Hydraulically adjustable cutting gap
- ▶ Drum length: 3000 mm; drum diameter: 1050 mm
- ▶ Throughputs of max. 45 to max. 100 t/h, depending on model

- ▶ Langsamlaufender Einwellenzerkleinerer
- ▶ In drei Baugrößen erhältlich
- ▶ In mobiler und stationärer Ausführung
- ▶ Geeignet für die Zerkleinerung von Sperrmüll, Altholz, Baumischabfällen, Hausmüll, Restmüll, Gewerbeabfälle und Sonderanwendungen
- ▶ 3 unterschiedliche Walzenausführungen (universal U, fein F und extrafein XXF) für unterschiedliche Feinheiten
- ▶ Freifahren durch Reversieren ist immer möglich
- ▶ Hydraulisch verstellbarer Schnittspalt
- ▶ Walzenlänge: 3000 mm; Walzendurchmesser: 1050 mm
- ▶ Durchsatz je nach Ausführung von max. 45 bis max. 100 t/h

▲ Shredder installation at Münchenwiler
Shredderanlage in Münchenwiler

Crambo

- ▶ Universal shredder for green waste and wood, six different models
 - ▶ Aggressive intake thanks to long, contra-rotating shredder drums
 - ▶ Variable particle-size range, thanks to simple screen basket changing
 - ▶ Swing-out screen basket cartridge
 - ▶ Hydraulically pivoting over-belt magnet
 - ▶ Drum length: 2820 mm; drum diameter: 610 mm
 - ▶ Throughput from max. 55 to max. 100 t/h, depending on model
-
- ▶ Universalzerkleinerer für Grünschnitt und Holz, in 6 verschiedenen Ausführungen
 - ▶ Aggressiver Einzug durch lange, gegenläufige Zerkleinerungswalzen
 - ▶ Variables Körngrößenspektrum durch einfachen Siebkorbwechsel
 - ▶ Ausschwenkbare Siebkorbkassette
 - ▶ Hydraulisch schwenkbarer Überbandmagnet
 - ▶ Walzenlänge: 2820 mm; Walzendurchmesser: 610 mm
 - ▶ Durchsatz je nach Ausführung von max. 55 bis max. 100 t/h

sorting the waste with such quality that new feed materials which can be directly reused in other industries, as their feed materials, are produced without any roundabout process routes. Waste, provided it is processed in sufficient depth, also gains significantly again in value. New routes must be explored for this purpose, and machines tested for the various fields of application. This is Hansueli Bühlmann.

in einer solchen Qualität aufzuschließen und zu sortieren, dass Rohstoffe entstehen, die ohne Umwege wieder in anderen Industrien als Ausgangsstoffe eingesetzt werden können. Sind die Abfälle nur tief genug aufbereitet, gewinnen sie auch wieder erheblich an Wert. Dabei müssen neue Wege ausprobiert werden, Maschinen für die verschiedenen Einsatzgebiete getestet werden. Dafür steht Hansueli Bühlmann.

Waste, provided it is processed in sufficient depth, also gains significantly again in value

Bühlmann Recycling AG now has a total of 6 locations: Münchenwiler, Cressier, Lyss, Heimberg, Spiez and Interlaken. This firm, one of the major companies in Switzerland in the field of scrap processing and the recovery of noble metals, now employs some 170 persons. The equipment necessary for each application has been purchased and installed piece by piece, to tackle new comminution and sorting tasks as they arose. All in all, the fleet of machines now includes high-capacity shredders with built-in eddy-current

Inzwischen gehören zur Bühlmann Recycling AG insgesamt 6 Standorte: Münchenwiler, Cressier, Lyss, Heimberg, Spiez und Interlaken. 170 Mitarbeiter arbeiten in einem der größeren Unternehmen im Bereich Schrottaufbereitung und Edelmetallgewinnung in der Schweiz. Nach und nach wurden entsprechend den Zerkleinerungs- und Sortieraufgaben die jeweils notwendigen Anlagen gekauft und installiert. Insgesamt umfasst der Maschinenpark u.a. Großshredder mit Wirbelstromabscheider (Hofmann-

The Münchenwiler location: installation of the latest shear in 2016 (the shear alone weighs 42 tonnes)

Standort Münchenwiler: Montage der neuesten Schere im Jahr 2016 (Schere allein wiegt 42 Tonnen)



Credit/Quelle: Roland Wampfler



Credit/Quelle: Roland Wampfler

separation (Hofmann Group, Venti Oelde), a Lindner Universo granulator mill, Steinert KSS and Unisort Black sorting systems, a Europress channel balling press for cardboard and paper, three Komptech Terminator 3400S machines for pre-shredding of cables, plastics, rubber and oversize items, and two Komptech Crambo machines for processing of wood for production of chipboard. The present-day owners of this family company are Hansueli Bühlmann and his brother-in-law Martin Ritschard, who both make up the supervisory board and are also, simultaneously, active operational managers.

Group, Venti Oelde), eine Lindner-Schneidmühle Universo, Steinert-Sortieranlagen KSS und Unisort Black, Europress-Kanalballenpresse für Karton und Papier sowie drei Terminatoren 3400S von Komptech für die Vorzerkleinerung von Kabel, Kunststoff, Gummi und Sperrgut sowie zwei Komptech-Crambo für die Aufbereitung von Holz für die Spanplattenherstellung. Eigentümer des Familienunternehmens sind heute Hansueli Bühlmann und sein Schwager Martin Ritschard, die auch den Verwaltungsrat bilden und gleichzeitig operativ tätig sind.

▲ *edi, in Lyss: combination sorting system*
Standort edi Lyss:
Kombisortieranlage

At the IFAT

Komptech will present several new and updated machine models in Hall B6, booth no. 405/504, at the open air area 810/13, and at the VDMA Biomass and Minerals Practice Days:

- ▶ Terminator Type V-Single-shaft shredder for pre-shredding
- ▶ Metalfex - Nonferrous metal separator
- ▶ Axtor 4510 - Universal shredder
- ▶ Nemus 3000 - Drum screen
- ▶ Crambo direct - Dual-shaft shredder
- ▶ Multistar One - Star screen with overlength return

And not forgetting the new Connect! condition monitoring tool.

Auf der IFAT

Komptech präsentiert mehrere Neu- und Weiterentwicklungen seiner Maschinentechnik in Halle B6 auf Stand 405/504, im Freigelände 810/13 sowie auf den VDMA Praxistagen Biomasseaufbereitung und Mineralik:

- ▶ Terminator Type V - Einwellenzerkleinerer für die Vorzerkleinerung
- ▶ Metalfex - NE-Abscheider
- ▶ Axtor 4510 - Universalzerkleinerer
- ▶ Nemus 3000 - Trommelsieb
- ▶ Crambo direct - Zweiwellenzerkleinerer
- ▶ Multistar One - Sternsieb mit Überlängenrückführung

Nicht zu vergessen: Das neue Condition-Monitoring-Tool Connect!



Credit/Quelle: Bauverlag BV GmbH

(from left): Hansueli Bühlmann with Tecla Topitti and Peter Grepper (the latter both from Getag Entsorgungstechnik AG) v.l.: Hansueli Bühlmann, Tecla Topitti und Peter Grepper (beide Getag Entsorgungstechnik AG)

The recovery editorial team took the opportunity of interviewing Hansueli Bühlmann on the philosophy behind his success and on the company's latest acquisition, the Terminator 3400 ec.

recovery: It's a remarkable progression, from a 1970s farm to a recycling organisation with six locations and nearly 200 employees. How was this rapid and steep rise achieved?

Hansueli Bühlmann: You'll always get further, faster, when you work 16 hours a day, six days a week, than if you only work a 7- to 8-hour day. Success will come more or less automatically as soon as you really put your heart into what you do. I constructed the first buildings entirely, with my father, using only an old excavator.

Success will come more or less automatically as soon as you really put your heart into what you do

Even at an early age, I was thinking how good it would be to reprocess materials at high quality, to obtain the purest possible fractions at the end of the process. And I started very early at recovering value from things that other people, at that time, still considered worthless rubbish and were glad to be rid of. In those days, the price differences between simple

Die Redaktion der recovery hatte die Gelegenheit zu einem Gespräch mit Hansueli Bühlmann über die Philosophie, die hinter seinem Erfolg steht und über die neueste Anschaffung – den Terminator 3400 ec.

recovery: Ein erstaunlicher Weg von einem Bauernhof in den 1970er Jahre zu einem Recyclingunternehmen mit sechs Standorten und fast 200 Mitarbeitern. Wie schafft man diesen steilen Aufstieg?

Hansueli Bühlmann: Wenn Sie 6 Tage die Woche 16 Stunden arbeiten, werden Sie weiterkommen, als wenn Sie einen 7 bis 8 Stundentag haben. Sobald Sie Ihr Herzblut in etwas stecken, wird sich der Erfolg automatisch einstellen. Die ersten Hallen habe ich mit meinem Vater noch komplett selbst gebaut – nur mit Hilfe eines alten Baggers.

Ich habe mir schon früh überlegt, dass es gut wäre, Materialien hochwertig aufzubereiten, um möglichst reine Fraktionen am Ende des Prozesses zu erhalten. Und ich habe früh angefangen, aus den Stoffen, die andere Leute damals noch als wertlosen Müll betrachtet haben und froh waren, es los zu werden, Wertschöpfung zu betreiben. Damals waren die Unterschiede im Preis zwischen einfachem Schrott und gut sortierten Metallen ganz erheblich – bis zu 250 Franken. Und wer sich die Mühe gemacht hat, ist eben zu Geld gekommen. Das hat mich fasziniert. Und dann habe ich auch ein paar wirklich gute Tipps von Freunden und Kollegen bekommen, wie der Markt funktioniert, wo man gute Qualitäten kaufen kann – das war auch sehr wichtig für mich.

scrap and well sorted metals were very significant – up to 250 Swiss francs. And those who took the necessary trouble, made their money. I found that fascinating. And then I got a couple of really good tips from friends and colleagues on how the market worked, and where you can buy good quality feed material – and that, too, was also very important for me.

recovery: Have you evolved any guidelines, or a philosophy, for your continuously growing business?

Hansueli Bühlmann: Yes, the philosophy, of course, grew up only with time and experience. **My target is to pursue wealth creation in depth**, I aim to create jobs in our region, and I always want to have the material from within the region, to keep transport costs low, and the concept of sustainability also plays an important role here. I aim to keep processing of the materials here, on the spot, and also to supply the further processors from here. Another part of my philosophy is to sell the highest possible percentage of our processed material here in Switzerland, as far as prices will permit. If that plan doesn't work, we'll also go to Europe, and only then, overseas. We here see ourselves as a regional company.

recovery: How are you ahead of other recyclers, what accounts for your success?

Hansueli Bühlmann: We're not Switzerland's biggest recycler, but the advantage we most certainly do have over others is our value chain – our wealth creation. That, for its part, is possible only because we have a broad spectrum of systems for processing – that enables us to process the waste in such a way that it can be used immediately. No one else in Switzerland has that. The volume of waste has grown, but wealth creation, and not mass, was always important to me. The big companies operate only on mass, and not on wealth creation.

recovery: You mention your broad and diversified fleet of machines for systematic separation and sorting of materials. How is the decision on a new purchase made?

Hansueli Bühlmann: I analyse the market. A couple of years can also pass before the final decision is taken. I visit reference installations, look at how processing is done there, and then ask myself how that could fit in with our range of materials. And for large investments – which most of our purchases are – I must have confidence in the supplier company.

recovery: Your latest acquisition is a Terminator 3400 ec – why this shredder, in particular?

Hansueli Bühlmann: The Terminator goes back a long way with us, we've bought seven Terminators in all, and three of those are still in use today at various locations. Depending on the new developments and the applications, we have returned the older machines,

recovery: Haben Sie einen Leitfaden oder eine Philosophie für Ihr stetig wachsendes Unternehmen entwickelt?

Hansueli Bühlmann: Die Philosophie kam natürlich erst mit der Zeit und mit der Erfahrung. Ich will Wertschöpfung betreiben bis in die Tiefe, ich will Arbeitsplätze für unsere Region schaffen, ich will das Material aus der Region haben, so dass ich die Transportkosten gering halten kann, auch der Gedanke der Nachhaltigkeit spielt da eine Rolle. Ich will die Aufbereitung der Materialien hier am Ort und ab hier auch an den Weiterverarbeiter liefern. Und meine Philosophie ist auch, möglichst einen hohen Anteil unseres aufbereiteten Materials hier in der Schweiz zu verkaufen, soweit es preislich irgendwie möglich ist. Wenn es nicht funktioniert, gehen wir auch nach Europa und dann erst nach Übersee. Wir sehen uns hier als regionales Unternehmen.



Credit/Quelle: Roland Wampfler

recovery: Was haben Sie anderen Recyclern voraus, ▲ A Terminator at edi's Lyss location
was macht Ihren Erfolg aus?

Hansueli Bühlmann: Wir sind nicht der größte Recycler in der Schweiz, aber was wir anderen ganz sicher voraushaben, ist die Wertschöpfung. Das wiederum gelingt uns nur, weil wir die Anlagen zur Aufbereitung in der Breite haben – damit können wir den Abfall so aufbereiten, dass man es gleich wieder weiterverarbeiten kann. Das hat so kein anderer in der Schweiz.

Das Abfall-Volumen ist gewachsen, aber für mich war die Wertschöpfung und nicht die Masse wichtig. Die Großen gehen nur nach der Masse, nicht aber nach der Wertschöpfung.

recovery: Sie erwähnen Ihren breit aufgestellten Maschinenpark, um Materialien gezielt trennen und sortieren zu können. Wie treffen Sie die Entscheidung für eine Neuanschaffung?

Terminator am Standort edi Lyss



Credit/Quelle: Roland Wampfler

Material inspection at Münchenwiler ▶ and bought new ones. Personal contact also plays an important role here. Back then, in 2002, Peter Grepper of Getag Entsorgungs-Technik AG invited me to take a look at the machine, and we went together to see reference installations. There, I compared what materials we have, and what materials are processed there. I wasn't, initially, totally convinced, we already had a set of scrap shears, and I didn't, at that time, see any need. But then there was a change in the flows of waste that we were receiving, and also the Terminator was repeatedly improved. That was when I took my decision to purchase the first Terminator in 2003. We were also starting, at that time, to separate material flows and to buy machines systematically for specific preparation tasks.

Hansueli Bühlmann: Ich analysiere den Markt. Bis die Entscheidung fällt, können auch ein paar Jahre vergehen. Ich gehe zu Referenzanlagen, schaue mir an, was dort wie aufbereitet wird und überlege dann, wie das in unser Materialspektrum passen könnte. Und ich muss bei großen Investitionen, was die meisten Anschaffungen ja sind, Vertrauen in das Unternehmen haben.

recovery: Ihre neueste Anschaffung ist ein Terminator 3400 ec – warum gerade dieser Zerkleinerer?

Hansueli Bühlmann: Der Terminator hat bei uns ja schon eine lange Geschichte, insgesamt haben wir 7 Terminatoren gekauft, davon sind heute drei an unterschiedlichen Standorten im Einsatz. Je nach Weiterentwicklung und Anwendungsbereich haben wir die alten Maschinen zurückgegeben und neue gekauft. Auch da spielte der persönliche Kontakt eine große Rolle. Peter Grepper von der Getag Entsorgungs-Technik AG hatte mich 2002 eingeladen, mir die Maschine anzuschauen, ist mit mir zu Referenzanlagen gefahren. Dabei habe ich geschaut, welche Materialien wir haben und welche dort aufbereitet werden. Anfangs war ich noch nicht so überzeugt, wir hatten ja auch eine Schrottschere und ich sah den Bedarf noch nicht. Aber dann veränderten sich die Abfallströme, die wir bekamen, und der

Sorted bales of paper ▶
Sortierte Papierballen



Credit/Quelle: Bauverlag BV GmbH



Credit/Quelle: Bauverlag BV GmbH

▲ *Sorted plastic housings*
Sortierte Plastikgehäuse

Terminator wurde immer weiter verbessert. Da fiel bei mir die Entscheidung, 2003 den ersten Terminator zu kaufen. Damals fingen wir auch an, die Materialströme zu trennen und gezielt Maschinen für spezielle Aufbereitungsaufgaben zu kaufen.

Über die Zeit haben wir dann insgesamt 7 Terminatoren gekauft. Unter anderem einen Terminator XF zur Vorzerkleinerung von Haushalts Elektroaltgeräten, z.B. für Kondensatoren, damit diese nur vom Außengehäuse befreit werden und die Spule noch als Ganzes erhalten bleibt und separat weiterverarbeitet werden kann. Ich hatte auch mit als erster die Idee, den Terminator zur Aufbereitung von Elektroschrott einzusetzen, das hat sich sehr bewährt. Heute haben wir dafür einen Schredder mit wesentlich größerem Durchsatz, aber wenn man mit der Aufbereitung von Elektroschrott starten will, ist das eine günstige und gute Lösung. Derzeit setzen wir unsere drei Terminatoren zur Vorzerkleinerung von Kunststoffen, Gummi, Elektrokabel, Sperrmüll, Bahnschwellen ein, bevor das Material dann entweder in die Sortierung und die weitere Zerkleinerung oder direkt in die Zerkleinerung geht.

recovery: Warum sind Sie dem Terminator so lange treu geblieben?

Hansueli Bühlmann: Der Vorteil dieser Anlage besteht darin, dass man sowohl reißen als auch schneiden kann, je nachdem wie weit der Spalt am Schneidwerkzeug eingestellt wird. Durch hydraulische Verstellmöglichkeiten lässt sich der Spalt per Knopfdruck auf die gewünschte Größe einstellen. Dadurch ist er universell einsetzbar und neigt nicht zur Staubentwicklung.

Je nach Material können verschiedene Typen Terminatoren eingesetzt werden von Typ U - XF, um das Mate-

Then, in the course of time, we bought a total of seven Terminators. One was a Terminator XF for pre-shredding of life-expired domestic electric appliances, including, for example, condensers, so that they could be separated from the outer casing and the coil was retained intact and could be separately further processed. I was also one of the first to have the idea of using the Terminator for processing of electrical scrap, and that proved to be very worthwhile. We have a shredder with a much greater throughput for this purpose, but the Terminator is a rational cost, good solution if you intend to start in the processing of electrical scrap. We currently use our three Terminators for pre-shredding of plastics, rubber, electrical cables, oversize items, and railway sleepers, before the material is fed either to sorting and further comminution, or directly to comminution.

recovery: Why have you remained loyal to the Terminator for so long?

Hansueli Bühlmann: The benefit of this machine is that you can use it both for ripping and cutting, depending on how wide you set the gap on the cutters. That gap can be set hydraulically to the required



Credit/Quelle: Bauverlag BV GmbH

◀ *The Terminator is moved to its place of use at the Cressier location*

Der Terminator wird am Standort Cressier an den Ort seines Einsatzes gefahren



Credit/Quelle: Bauverlag BV GmbH

◀ *The Terminator 3400 ec being charged with life-expired tyres*

Terminator 3400 ec wird mit Altreifen beladen

deep waste processing

coverstory

Operation: pre-shredding
of life-expired tyres

In Betrieb:
Vorzerkleinerung von
Altreifen



Credit/Quelle: Bauverlag BY GmbH

size at the push of a button. This makes it universally usable, and it doesn't have a tendency to generate dust. We can also use different types of Terminators from type U - XF to suit the material, to shred it either coarse, fine or extra fine. And the Terminator, thanks to its mobile design, can be used wherever it is needed. We make sure that every machine is „polyvalent“, i.e., that it can be used for various materials.

recovery: You also process wood - a totally different materials environment ...

Hansueli Bühlmann: Yes, initially I also didn't process this material quite as far. Nowadays, we produce a wood-chip quality that can be supplied directly to the chipboard industry, or to cement plants. We also need suitable machinery for this, of course. Sales are guaranteed provided we are capable of supplying constant high quality. But you do need the right machines for this, of course. We use two Komptech



Credit/Quelle: Bauverlag BY GmbH

View of the drum of the Terminator ▲
Blick auf die Walze des Terminators

Crambo 5200 ec direct at
Münchenwiler

Crambo 5200 ec direct in
Münchenwiler





Credit/Quelle: Bauverlag BV GmbH

▲ Feeding of used wood into the Crambo
Beladung des Crambo mit Altholz

Crambo 5200 ec direct universal shredders. These are designed for shredding of green waste and wood. Two low-speed contra-rotating shredder drums reduce the wood to the required size without producing large quantities of fines or dust.

recovery: Your large range of prepared materials make Bühlmann Recycling AG a successful company – how do you see the future?

Hansueli Bühlmann: We now have around 170 employees and six locations – that’s not how I originally planned it – **you simply have to move with the times, and take account of changing markets.** You will not be able to survive on the market if you don’t keep moving dynamically and develop further, and try out new things.



Credit/Quelle: Bauverlag BV GmbH

rial grob, fein oder extrafein zerkleinern zu können. ▲ **Shredded used wood**
Zerkleinertes Altholz
Durch die mobile Ausführung kommt der Terminator dort zum Einsatz, wo er gerade benötigt wird. Wir achten darauf, dass wir jedes Gerät polyvalent – also für unterschiedliche Materialien einsetzen können.

You simply have to move with the times, and take account of changing markets

recovery: Sie bereiten auch Holz auf – ein ganz anderes stoffliches Umfeld...

Hansueli Bühlmann: Ja, anfangs habe ich auch dieses Material noch nicht so weit aufbereitet. Heute produzieren wir die Holzschnitzel in einer Qualität, dass sie direkt in die Spanplattenindustrie oder auch ins Zementwerk geliefert werden können. Auch dafür brauchen wir natürlich die entsprechenden Maschinen. Wenn wir eine konstant hohe Qualität liefern können, dann ist auch der Absatz garantiert. Dafür benötigt man natürlich die richtigen Anlagen. Wir nutzen zwei Universalzerkleinerer der Marke Crambo 5200 ec direct von Komptech. Sie sind für die Zerkleinerung von Grünschnitt und Holz konzipiert. Durch zwei langsamlaufende und gegenläufige Zerkleinerungswalzen wird das Holz auf die gewünschte Größe zerkleinert, ohne größere Mengen an Feinanteil oder Staub zu produzieren.

recovery: Mit der großen Breite an aufbereitetem Material ist die Bühlmann Recycling AG ein erfolgreiches Unternehmen – wie schauen Sie in die Zukunft?

Hansueli Bühlmann: Wir haben jetzt rund 170 Mitarbeiter und 6 Standorte – so hatte ich es nicht von Anfang an geplant – man muss einfach mit der Zeit gehen, die Veränderungen im Markt wahrnehmen. Wenn man da nicht mitgeht und sich weiterentwickelt, Neues ausprobiert, kann man am Markt auch nicht bestehen.



Credit/Quelle: Bauverlag BV GmbH